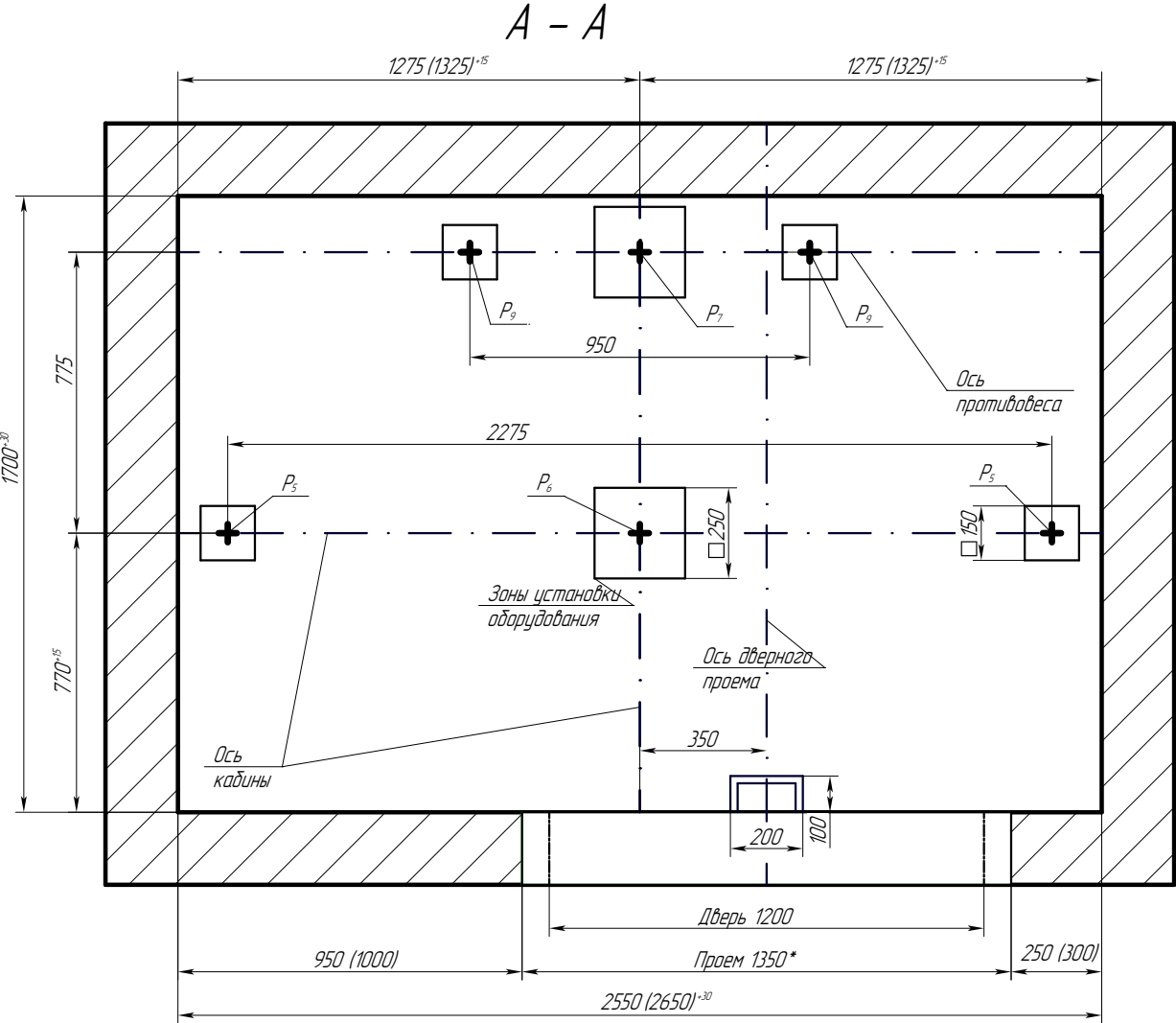
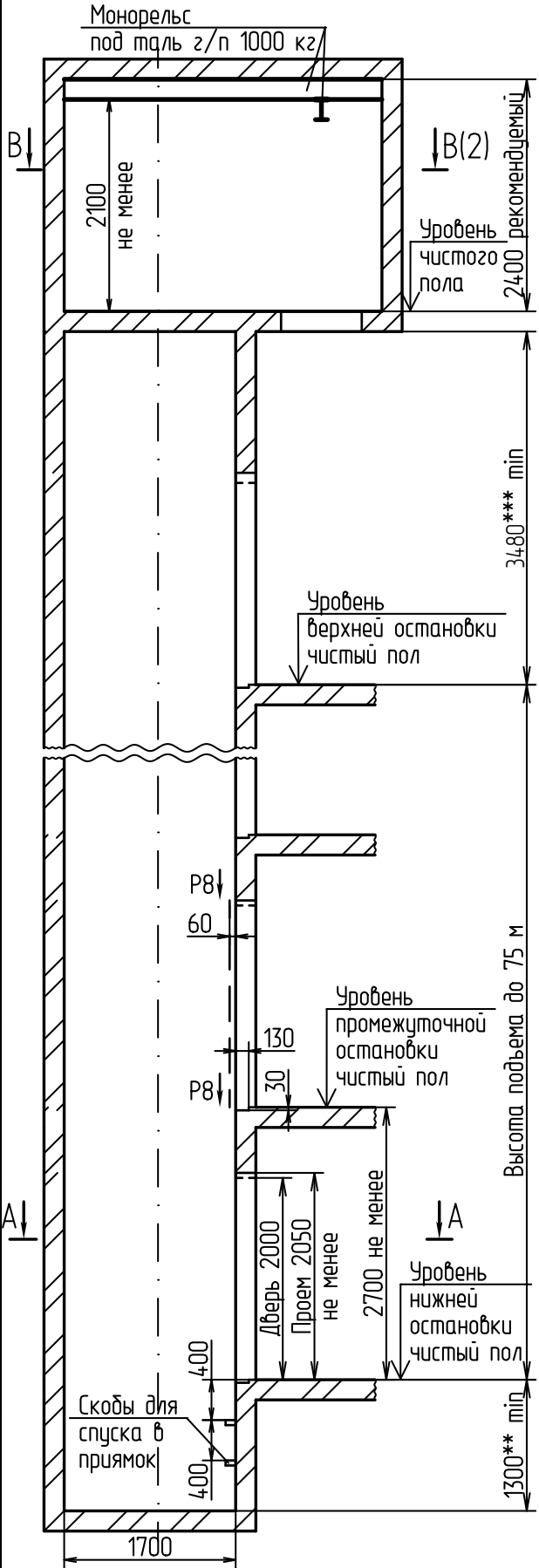




6. Исходные данные для проектирования электроснабжения лифтов см. чертеж А34-01.04-23
7. Дверной проем 1350* допускается уменьшить до размера 1300 при условии вертикальных отклонений проемов по всей высоте шахты не более 10 мм.
8. Выполнить контур защитного заземления в прямке лифта, в зоне верхнего этажа и в машинном помещении согласно чертежа А34-01.02-23. Соединить их непрерывной шиной; сечение шин – 100 мм min; материал шины – сталь.
9. **Указанный размер глубины прямки – минимальный. Допускается уменьшить глубину прямки на 200 мм при применении специальных устройств безопасности.
10. ***Указанный размер высоты верхнего этажа – минимальный. Рекомендуется данный размер увеличить на 100-300 мм. Допускается уменьшить минимальный размер высоты верхнего этажа на 300 мм при применении специальных устройств безопасности.
11. В машинном помещении допускается замена монорельса на крюки. Крюки установить над точкой привязки монорельса и над центром люка.
12. Остальные технические требования см. в "Общих положениях" чертежа А34-01.01-23.
13. Возможно зеркальное исполнение оборудования относительно оси кабины.
14. Лифты изготавливаются по ГОСТ 33984.1-2016.

Таблица нагрузок на строительную часть от лифтовой установки			
Нагрузка	Величина нагрузки, Н	Схема действия сил	Примечание
P ₁ ¹	5000		Постоянные нагрузки
P ₁ ²	11000		
P ₁ ³	11500		
P ₁ ⁴	5500		
P ₁ ¹¹	9000		
P ₁ ²¹	21500		
P ₁ ³¹	12500		
P ₁ ⁴¹	6000		
P ₂	3200		Кратковременные нагрузки при посадке кабины на ловители
P ₃	900		
P ₄	2000		
P ₅	31000		
P ₆	71000	На детали крепления направляющих	Нагрузки, действующие разновременно и аварийно
P ₇	59000		
P ₈	850		Постоянные нагрузки
P ₉	8500	На пять направляющих	Постоянные нагрузки
P ₁₀	5000Н/м ²	На пол машинного помещения	Расчетные нагрузки
P ₁₁	14000	Подвеска тяговых канатов	Постоянные нагрузки
P ₁₁ ¹	11500		
P ₁₁ ¹	25500		
P ₁₂ ¹	27000	Подвеска тяговых канатов	Кратковременные нагрузки при посадке кабины на ловители
P ₁₂ ¹	27000		

1. Крепление оборудования лифта (кронштейнов направляющих, дверей шахты и др.) осуществлять анкерами (в комплекте с лифтом не поставляется) в соответствии с монтажным чертежом, в соответствии с монтажным чертежом.
2. Толщина и материал стен шахты должны обеспечивать восприятие указанных нагрузок.
3. Предусмотреть настилы для монтажа лифтового оборудования, см. "Общие положения" чертеж А34-01.01-23.
4. Габариты машинного помещения, расположение люка и входа определяются из условий размещения и возможности обслуживания лифтового оборудования.
5. Размеры и размещение отверстий под вызывные посты, переключатели режимов работы, световые указатели см. чертеж А34-01.03-23.

					ПП-0621ЕН, 2550(2650)х1700, 2100х1100х2100, 1200ТОЛ						
					Лифт электрический пассажирский Q=630 кг V=1 м/с			Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата							-
Разраб.		Мартынова		20.09.24							
Пров.		Сазонов		20.09.24							
Т.контр.											
								Лист 1	Листов 2		
Н. контр.					ПП-0621ЕН, Безредукторная лебедка			АО "Щ/ЛЗ"			
Утв.		Соломасов		20.09.24							

В - В

Примерный план машинного помещения с расположением отверстий в плите МП

